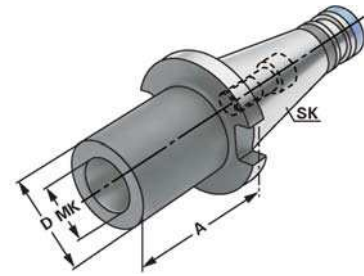


Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde DIN 6364**DIN 2080***Adaptor sleeves for MT with drawbar thread DIN 6364**Douilles de réduction pour CM avec filetage DIN 6364***Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Application:*For clamping tools with Morse taper shank and thread according to DIN 228-1 form A.***Application:**

Pour le serrage d'outils avec queue cône Morse et filetage suivant DIN 228-1 forme A.

**G 6,3 12.000 min⁻¹****≤ 0,005**

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	MK	M	A	D
401.08.01	SK 40	1	M6	50	25
401.08.02	SK 40	2	M10	50	32
401.08.03	SK 40	3	M12	65	40
401.08.04	SK 40	4	M16	95	48
401.08.04A *	SK 40	4	M16	110	63
501.08.01	SK 50	1	M6	60	25
501.08.02	SK 50	2	M10	60	32
501.08.03	SK 50	3	M12	65	40
501.08.04	SK 50	4	M16	65	48
501.08.04A *	SK 50	4	M16	80	63
501.08.05	SK 50	5	M20	120	63
501.08.05A *	SK 50	5	M20	138	78

*** Mit Mitnahmeausfräsung nach DIN 2201**** With drive flats according to DIN 2201*** Avec des fraises d'entraînement suivant DIN 2201***Lieferumfang:** Mit eingebauter Fräseranzugsschraube**Delivery:** *With built-in tightening bolt***Livraison:** *Avec vis de serrage montée*