

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug

JIS B 6339 A

Quick change tapping chucks **with** length compensation on compression and expansion

Mandrins de taraudage à changement rapide **avec** compensation longitudinale à la compression et traction



Verwendung:

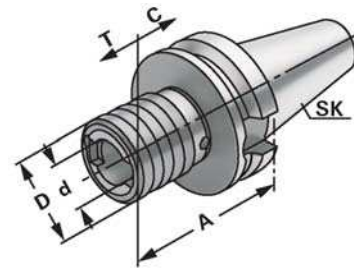
Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

Application:

For the chucking of quick change adaptors for taps.

Application:

Pour le serrage d'adaptateurs porte-tarands à changement rapide.



INFO ➔ 10.03

| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | Spannbereich Capacity Capacité | Größe Size Taille | A | D | d | C | T |
|---------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------|-----|----|----|------|------|
| 305.16.12 | BT 30 | M3 – M14 | 1 | 62 | 38 | 19 | 7 | 7 |
| 305.16.20 | BT 30 | M5 – M22 | 2 | 95 | 54 | 31 | 12 | 12 |
| 405.16.12 | BT 40 | M3 – M14 | 1 | 65 | 38 | 19 | 7 | 7 |
| 405.16.20 | BT 40 | M5 – M22 | 2 | 93 | 54 | 31 | 12 | 12 |
| 405.16.36 | BT 40 | M14 – M36 | 3 | 166 | 78 | 48 | 20 | 20 |
| 505.16.12 | BT 50 | M3 – M14 | 1 | 100 | 38 | 19 | 7 | 7 |
| 505.16.20 | BT 50 | M5 – M22 | 2 | 100 | 54 | 31 | 12 | 12 |
| 505.16.36 | BT 50 | M14 – M36 | 3 | 142 | 78 | 48 | 17,5 | 17,5 |

Hinweis: Für Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel.

Note: For machining centres without synchronous spindle.

Observation: Pour centres d'usinage sans broche synchrone.

