

## Schrumpffutter zum Spannen von HM und HSS Werkzeugschäften

DIN 69871 AD/B

Shrink chucks for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks

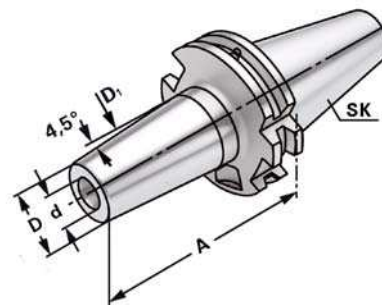
Mandrins de frettage pour le serrage de queues d'outils carbures de type HM et HSS



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit  
Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue  
cylindrique.



G 6,3 15.000 min<sup>-1</sup>

≤ 0,003

| Bestell-Nr.<br>Order no.<br>Référence | SK    | d  | A   | D  | D <sub>1</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> |
|---------------------------------------|-------|----|-----|----|----------------|----------------|----------------|
| 503.70.06.1                           | SK 50 | 6  | 160 | 21 | 27             | 36             | 10             |
| 503.70.08.1                           | SK 50 | 8  | 160 | 21 | 27             | 36             | 10             |
| 503.70.10.1                           | SK 50 | 10 | 160 | 24 | 32             | 41             | 10             |
| 503.70.12.1                           | SK 50 | 12 | 160 | 24 | 32             | 47             | 10             |
| 503.70.14.1                           | SK 50 | 14 | 160 | 27 | 34             | 47             | 10             |
| 503.70.16.1                           | SK 50 | 16 | 160 | 27 | 34             | 50             | 10             |
| 503.70.18.1                           | SK 50 | 18 | 160 | 33 | 42             | 50             | 10             |
| 503.70.20.1                           | SK 50 | 20 | 160 | 33 | 42             | 52             | 10             |
| 503.70.25.1                           | SK 50 | 25 | 160 | 44 | 53             | 58             | 10             |
| 503.70.32.1                           | SK 50 | 32 | 160 | 44 | 53             | 62             | 10             |
| 503.70.06.2                           | SK 50 | 6  | 200 | 21 | 27             | 36             | 10             |
| 503.70.08.2                           | SK 50 | 8  | 200 | 21 | 27             | 36             | 10             |
| 503.70.10.2                           | SK 50 | 10 | 200 | 24 | 32             | 41             | 10             |
| 503.70.12.2                           | SK 50 | 12 | 200 | 24 | 32             | 47             | 10             |
| 503.70.14.2                           | SK 50 | 14 | 200 | 27 | 34             | 47             | 10             |
| 503.70.16.2                           | SK 50 | 16 | 200 | 27 | 34             | 50             | 10             |
| 503.70.18.2                           | SK 50 | 18 | 200 | 33 | 42             | 50             | 10             |
| 503.70.20.2                           | SK 50 | 20 | 200 | 33 | 42             | 52             | 10             |
| 503.70.25.2                           | SK 50 | 25 | 200 | 44 | 53             | 58             | 10             |
| 503.70.32.2                           | SK 50 | 32 | 200 | 44 | 53             | 62             | 10             |

**Hinweis:** Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.  
Schafttoleranz bei Ø 6–Ø 32 mm = h<sub>6</sub>

**Note:** Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.  
Ø 6–Ø 32 with h<sub>6</sub>-tolerance

**Observation:** Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction-,  
par contact-, ou par air chaud.  
Ø 6–Ø 32 avec h<sub>6</sub>-tolerance

l<sub>1</sub> = max. Einstecktiefe

l<sub>1</sub> = max. clamping depth

l<sub>1</sub> = max. profondeur d'insertion

l<sub>2</sub> = max. Verstellweg

l<sub>2</sub> = max. length adjustment range

l<sub>2</sub> = max. course de réglage

